

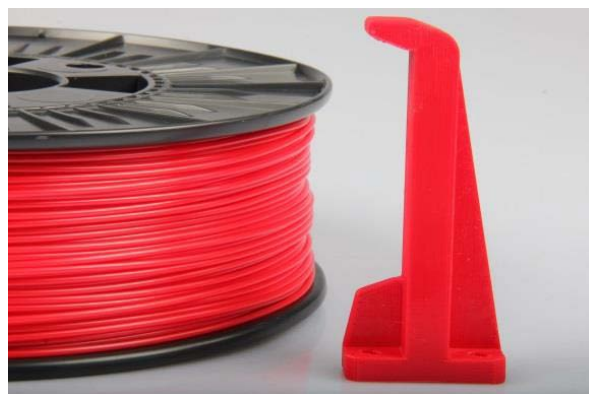
Karta Materiałowa – ABS-X

Rodzina materiałów eksploatacyjnych **Hbot3D Filaments** została specjalnie opracowana do wykorzystania w drukarkach serii Hbot3D. Materiały są produkowane na nasze zamówienie przez wyspecjalizowaną fabrykę na terenie UE. Dzięki temu możemy zapewnić użytkownikom wysoką jakość i dużą powtarzalność parametrów materiałów pochodzących z różnych partii produkcyjnych. Dzięki wzajemnemu dopasowaniu konstrukcji drukarki, właściwości fizykochemicznych i mechanicznych materiału oraz odpowiedniej konfiguracji oprogramowania użytkownik dostaje do ręki zintegrowane rozwiązanie pozwalające na proste i efektywne budowanie modeli w technologii FDM.

ABS-X (Acrylonitrile Butadiene Styrene) z rodziny **Hbot3D Filaments** jest zmodyfikowanym ABS nowej generacji. Zastosowano technologię "zero warp" dzięki której wydruki z tego materiału są pozbawione ujemnych cech towarzyszących modelom z ABS-u. ABS-X jest odporny na pękanie, cechuje go bardzo dobra adhezja międzywarstwowa oraz mniejszy niż u poprzednika skórcz materiałowy. Jednocześnie takie cechy jak dobra wytłaczalność, wysoka wytrzymałość, lekkość oraz duża odporność na udary mechaniczne i zarysowania zostały zachowane. Aby móc w pełni wykorzystać potencjał tego materiału powinien być on wykorzystywany w drukarkach z podgrzewanym stołem roboczym i zamkniętą komorą.

ABS-X typowo wykorzystuje się w produkcji małoseryjnej do elementów konstrukcyjnych, obudów, narzędzi montażowych, zabawek, narzędzi produkcyjnych. Posiada odporność na działanie olejów, tłuszczów, słabych kwasów i zasad oraz produktów ropopochodnych. Nie jest odporny na ACETON i związki pochodne.

Parametry Techniczne		
Wymiary		
Średnica	Ø Tolerancja	Okrągłość
1,75mm	± 0,05mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10mm	≥ 95%
Właściwości fizyczne		
Opis	Badany zgodnie z:	Wart. typ.
Gęstość	ISO 1183	1,1 g/cc
MFR 220°C/10kg	ISO 1133	41 gr/10 min
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527 50mm/min	43,6 MPa
Wydłużenie względne przy zerwaniu	ISO 527 50mm/min	34%
Moduł Younga	ISO 527 1mm/min	2030 Mpa
Udarność Izod method 23°C	ISO 179	58 KJ/m ²
Właściwości termiczne:		
Opis	Proc. badania	Wart. typ.
Temp. drukowania	DF	240-260°C
Temp. topnienia	ISO 294	235°C ± 10°C
Temp. mięknięcia	ISO 306	± 97°C



na1	Natural Milky
bk1	Black RAL 9017
wh1	White RAL 9003
bu2	Dark Blue RAL 5005
rd1	Red RAL 3020
gr1	Green RAL 6018
yl1	Yellow RAL 1023
or1	Orange RAL 2008
si1	Silver RAL 9006
go1	Bronze Gold RAL 1036
gy1	Iron Grey RAL 7011
gyb	Light Grey RAL 7035

Cechy materiału:

- Technologia "zero warp"
- Wysoka wytrzymałość, odporność na zarysowania
- Dobra stabilność w procesie wydruku FDM
- Niska gęstość
- Bardzo dobra adhezja międzywarstwowa

Kolory:

ABS-X jest dostępny w jednym z 12 kolorów z palety RAL

Opakowanie:

ABS-X jest dostarczany na szpuli o wadze 1 kg netto \pm 5%, opakowanej w dwie warstwy folii z barierą dyfuzyjną, umieszczonej w pudełku tekturowym o wymiarach 205 x 205 x 75 mm wadze 1,35 kg brutto.

Parametry wydruku:

Rekomendowana temperatura stołu roboczego \pm 80-90°C.

Temperatura głowicy - 240- 260 °C.

Przechowywanie:

Przechowywać w chłodnym, suchym i zacienionym miejscu. Chronić od promieniowania UV. Po otwarciu folii zabezpieczającej szpulę zużyć materiał w przeciągu 3 miesięcy. Producent gwarantuje parametry fizykochemiczne materiału w terminie 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem zachowania warunków przechowywania wskazanych powyżej.

Spełniane normy i certyfikaty:

ROHS - RoHS Directive 2011/65/EC

REACH Regulation - Producent deklaruje, że materiały są produkowane i dostarczane zgodnie z **REACH Regulation (EC)**

SVHC - Producent deklaruje, że w dostarczonym produkcie nie znajdują się substancje w ilości większej niż 0,1% wzbudzające szczególnie duże obawy (**Substances of Very High Concern SVHC** – są to substancje o bardzo niebezpiecznych właściwościach jak: rakotwórcze, mutagene, negatywnie wpływające na rozrodczości itp.) zgodnie z rozporządzeniem REACH Regulation (EC) występujące na liście Annex XIV lub na liście kandydackiej, version 16 December 2013 <http://echa.europa.eu/candidate-list-table>.

